

Electrodos para soldar Aluminio y Aleaciones de Aluminio

Ficha Técnica SOLFUMEX E34

CLASIFICACIÓN: AWS A5.3 E4043

IDENTIFICACIÓN: Revestimiento Blanco o Azul.

DESCRIPCIÓN

SOLFUMEX E34 es un electrodo especial con núcleo de aluminio al silicio, la combinación del núcleo de alambre especial y del recubrimiento proporcionan al electrodo, gran fluidez a las temperaturas de soldadura, un arco muy estable que servirá para formar un depósito completo, uniforme, libre de salpicaduras, con buen acabado superficial. Utilizado para soldar aluminio y sus aleaciones.

APLICACIONES

Se recomienda para soldar laminas, planchas, fundiciones de aluminio de un espesor de 1/8" o mayor, utilizado extensamente para trabajos de producción y de mantenimiento de tanques, tuberías, fundición pesada y ligera de aluminio, piezas de estructuras, modelos de fundición, piezas de automóviles y barandillas de protección, este electrodo es muy útil para reparar grietas, reconstrucción de secciones imperfectas, para efectuar revestimientos y refuerzos. También se emplea con éxito para la fabricación de estructuras, equipos de refrigeración, en la industria química, tubería, tanques, monoblocks, poleas, ventiladores, etc. Se utiliza ampliamente para soldar piezas de aluminio aleado con magnesio (serie 5XXX), aluminio aleado con magnesio y silicio (6XXXX), fundiciones de aluminio al silicio y en los siguientes tipos de aluminio 1100, 1350 y 3003.

PROCEDIMIENTO PARA SOLDAR

Limpie completamente el área de unión, cualquier metal base que tenga mas de 1/8" de espesor, se debe biselar a un ángulo de 75°. No es necesario el precalentamiento en material delgado, pero en secciones pesadas se recomienda precalentar hasta 150°C, generalmente realice cordones rectos ya que se encuentran algunas-

SOLFUMEX, S.A. DE C.V.

Juan Angulo No. 24, Col. México Nuevo, Atizapán de Zaragoza, Edo. de Mex.

Teléfonos: (55) 58252374 / 58252375, E-mail: ventas.mexico@solfumex.com

Empresa Certificada bajo la Norma ISO 9001:2015



Electrodos para soldar Aluminio y Aleaciones de Aluminio

Ficha Técnica SOLFUMEX E34

socavaciones con los cordones de vaivén, debe mantenerse un arco corto con el electrodo inclinado ligeramente en la dirección de avance. Deje enfriar lentamente, quite la escoria, una limpieza adicional y eliminación de la escoria puede lograrse con cepillo de alambre y una solución al 5 o 10% en agua caliente con ácido sulfúrico posteriormente enjuagar con agua caliente limpia.

PROPIEDADES MECÁNICAS

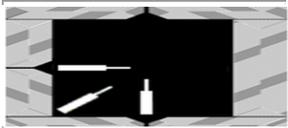
| | Limite elástico MPa (psi) | Resistencia Tensión MPa (psi) | Elongación (%) |
|-------------------|------------------------------|----------------------------------|-------------------|
| Requerido por AWS | No Especificado | 95 (14,000) min. | No Especificado |
| Resultado Típico | - | 157 (22,752) | 18 |

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%PESO)

| Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Zn | Ti | Be | Al |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|------|
| 4.50-6.00 | 0.800 | 0.300 | 0.050 | 0.050 | 0.100 | 0.200 | 0.0008 | Rem. |
| | Max. | |

MEDIDAS DISPONIBLES

| DIAMETRO | LONGITUD | AMPERAJE RECOMENDADO |
|---------------|-------------|----------------------|
| 2.4mm - 3/32" | 355mm - 14" | 50-70 |
| 3.2mm - 1/8" | 355mm - 14" | 70-100 |
| 4.0mm - 5/32" | 355mm - 14" | 100-130 |

| | |
|-------------|---|
| POSICIONES: |  |
| CORRIENTE: | CONTINUA ELECTRODO POSITIVO |

Presentación: Bote de plástico con 2.5 kg netos.